



Produktdatenblatt

Scherenhubtisch Einzelschere/ Doppelschere - vertikal Typ: PSH

Kontakt:



Ronnenberger Straße 20
D-30989 Gehrden

phone +49 (0) 5108 879 270
fax +49 (0) 5108 879 2710

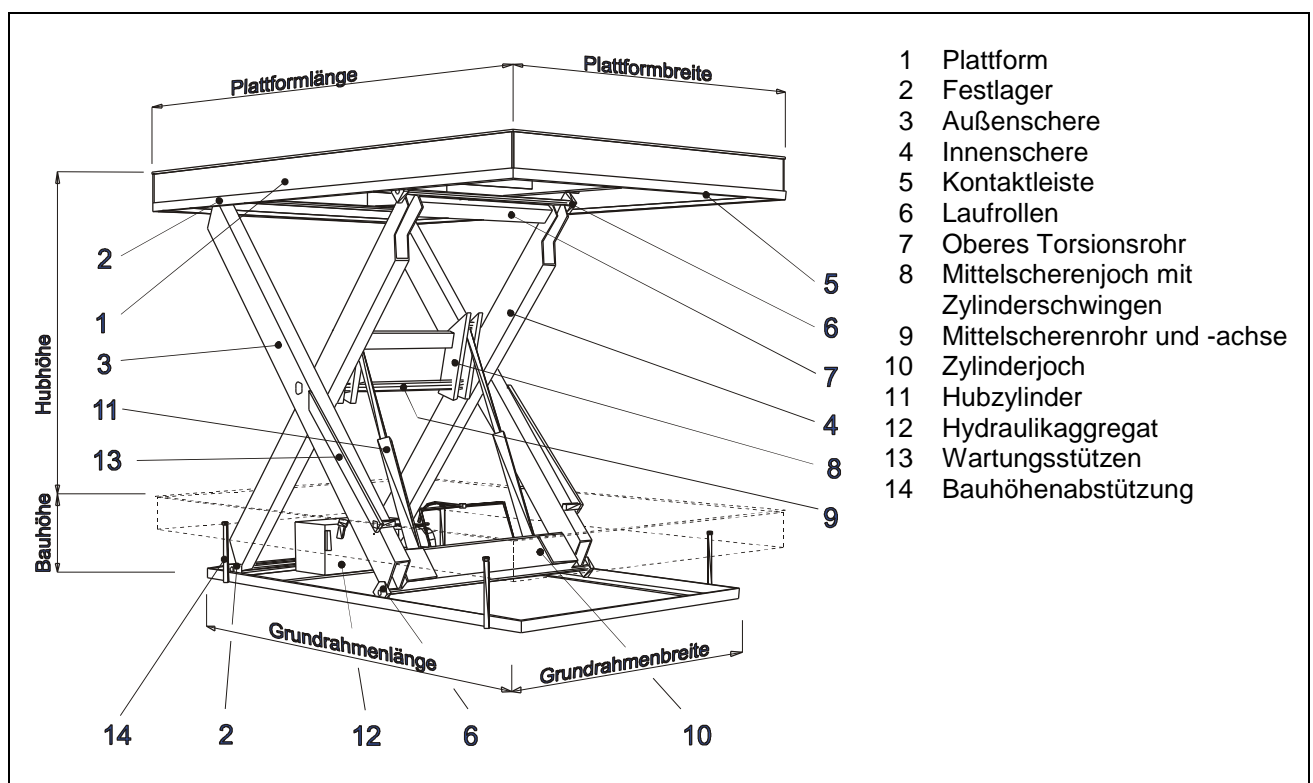
info@promstahl.de
www.promstahl.de

Scherenhubtisch Typ PSH

Die PROMStahl Scherenhubtische Typ PSH kommen an Laderampen beim Be- und Entladen von Fahrzeugen zum Einsatz und gleichen den Höhenunterschied zwischen dem Fahrzeug und der festen Laderampe aus. Die Scherenhubtische, die als Einfach- oder Doppelschere lieferbar sind, sind so konstruiert, dass sie enormen Belastungen standhalten und trotzdem preiswert sind. Durch die Kombination eines Hubtisches mit mehreren Scherenpaketen in der Höhe werden größere Hubhöhen erreicht. Der vertikale Doppel-Scherenhubtisch wird beispielsweise eingesetzt als Arbeitsplattform, Montagetisch oder Anlagentisch. Die Hubtische entsprechen der europäischen Maschinenrichtlinie, gefertigt nach DIN EN 1570.

Der Scherenhubtisch wird von einem Hydraulikaggregat angetrieben. Bei Betätigung des „Heben Tasters“ drücken die Schere auseinander und die Plattform hebt an. Gleichzeitig bewegen sich die Laufrollen im Grundrahmen in Richtung der Festlager. Die Hubbewegung wird durch das Loslassen des „Heben Tasters“ oder durch den Endschalter für das Hub-Ende unterbrochen. Bei Betätigung des „Senken Tasters“ fährt die Schere wieder zusammen und die Plattform senkt sich.

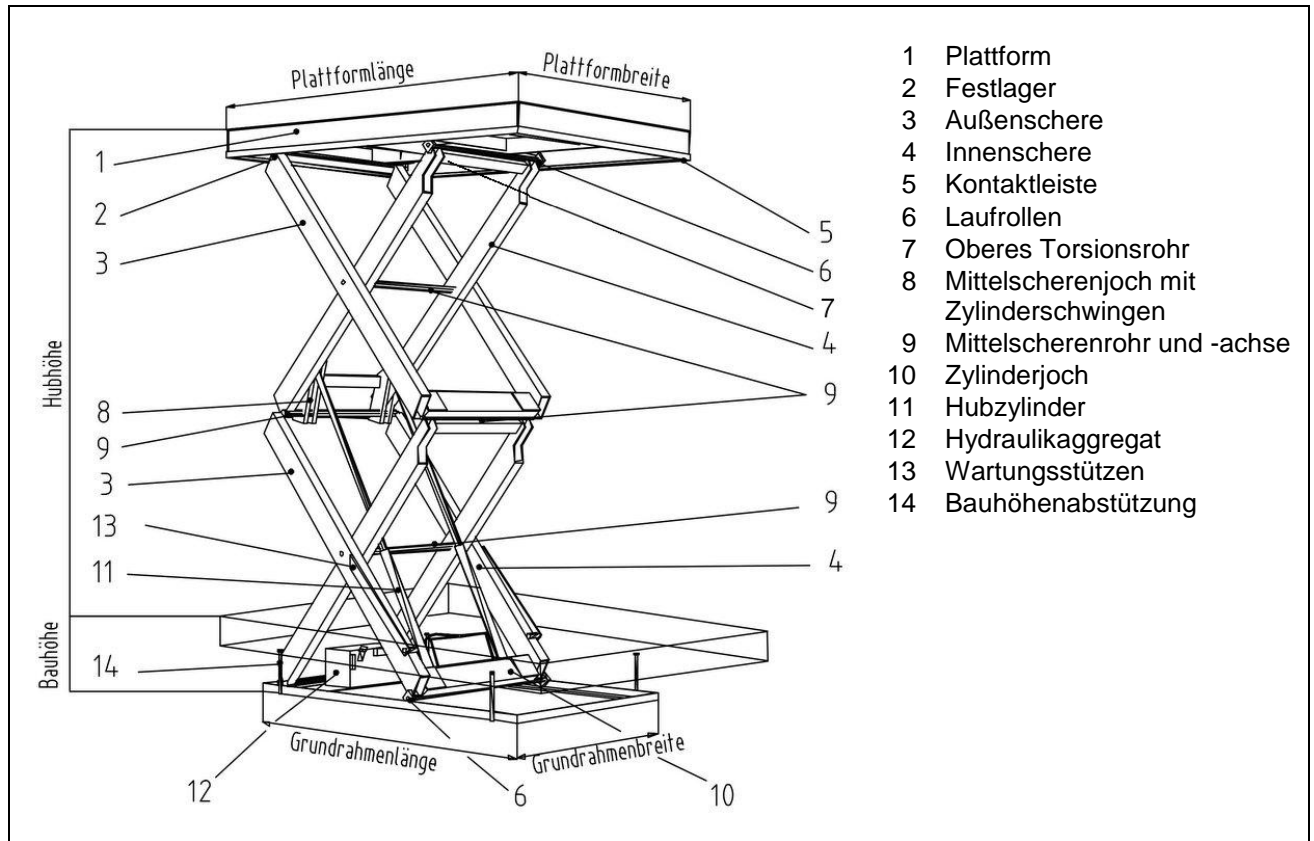
Übersicht Einzelschere



Technische Details

Nutzlast, verteilt	500 daN – 12500 daN
Einsatzgebiete	Mittlere Plattform, mittlerer Nutzhub
Plattformlänge	1250 – 4500 mm
Plattformbreite	800 – 3000 mm
Plattformabdeckung	Tränenblech oder Glattblech
Nutzhub	800 – 3000 mm

Übersicht Doppelschere – vertikal



Technische Details

Nutzlast, verteilt	500 daN – 8000 daN
Einsatzgebiete	Kleine Plattform, großer Nutzhub
Plattformlänge	1250 – 3500 mm
Plattformbreite	800 – 3000 mm
Plattformabdeckung	Tränenblech oder Glattblech
Nutzhub	800 – 4000 mm

Standardzubehör:

- allseitig geschlossene Fußschutzkontaktleiste
- Rohrbruchsicherheitsventil eingebaut im Zylinder, welche bei Leitungsbruch ein unkontrolliertes Absenken der Hebebühne verhindern.
- Leckölrückführung
- Klappbare Inspektionsstützen, die bei Reparatur- und Wartungsarbeiten das Absenken der Hebebühne verhindern
- Hubendschalter
- Scheren aus Profilrohr
- Hydrauliköl HLP 32
- Lackierung der Scheren und dem Grundrahmen in RAL 7016
- Lackierung des Plateaus in RAL 7016, RAL 5010, RAL 6011, RAL 7035

Elektrische Anlage und Ausführung

- Totmannsteuerung für Heben und Senken mit Wandbefestigung
- Betriebsspannung: 400 V, 50 Hz
- Steuerspannung 24 V, DC
- Schutzart: IP 54

Optionen

- Sicherheitsgeländer – fest montiert oder steckbar; Höhe 1100 mm; mit Handlauf, Fuß- und Knieleiste; Steckgeländer elektrisch abgefragt
- ein- oder zweiflüglige Tür mit Handlauf, Fuß- und Knieleiste; auf Wunsch mit elektromechanischer Verriegelung
- Überfahrblech mit Ausladung 400 mm, wahlweise geteilt; mechanische Ausführung; (auf Wunsch elektro-hydraulisch betrieben)
- außerhalb der Scheren montiertes Hydraulikaggregat
- zusätzlicher Drucktaster (Auf/Ab/Not-Aus)
- feuerverzinktes Welldrahtgittergeflecht / Rollo / Faltenbalg als Unterlaufschutz
- Oberfläche feuerverzinkt oder Lackierung in weiteren RAL-Farben
- Portalgeländer
- Mechanische Abrollsicherung (Höhe 100 mm; im abgesenkten Zustand der Bühne eingefahren, beim Heben fährt die Abrollsicherung aus)